




PFT G 4 smart bez pompa wodna



AGREGATY TYNKARSKIE

04/2015

# PFT G 4 smart

PRZEŻYWAJ NA NOWO JAKOŚĆ I WARTOŚĆ  
O różnicach stanowią szczegóły.

## Opis funkcjonowania

PFT G 4 jest pracującym w trybie ciągłym agregatem tynkarskim, przeznaczonym do urabiania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw mieszanych maszynowo. Urządzenie może być napełniane zarówno materiałem z worków jak i bezpośrednio z silosu lub kontenera za pomocą pokrywy przelotowej lub pokrywy nadmuchu oraz SILOMAT-u PFT. Strefa sucha przeznaczona do wypełnienia gotową zaprawą oddzielona jest od strefy mieszania i strefy pompy. Sucha zaprawa podawana jest do komory mieszania za pośrednictwem zamocowanego ukośnie koła dozującego. Uruchomienie oraz dopełnienie PFT G4 nową porcją materiału może nastąpić w dowolnym momencie. Koło dozujące napędzane jest oddzielnie i może być szybko zdemontowane dzięki centralnie umieszczonego mocowaniu.

## Obszary zastosowania

Do nadających się do pompowania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw, takich jak:

- ▶ Tynki gipsowe
- ▶ Tynki gipsowo-wapienne
- ▶ Tynki cementowe
- ▶ Tynki wapienne
- ▶ Tynki wapienno-cementowe
- ▶ Szlamy mineralne (fango)
- ▶ Tynki izolacyjne
- ▶ Zaprawy do wypełniania fug
- ▶ Zaprawy zbrojeniowe i klejące
- ▶ Płynne jastrychy
- ▶ Zaprawy murarskie
- ▶ Szpachlówki samopoziomujące
- ▶ Masy gładzące
- ... i wiele innych

## Zalety na pierwszy rzut oka

- ▶ Duży zasięg tłoczenia
- ▶ Zmienna wydajność od 6 do 55 l/min przy wykorzystaniu tylko jednej rury mieszania dzięki prostej wymianie pompy D na pompę R
- ▶ Uniwersalne możliwości zastosowania
- ▶ Sprężarka z wyłącznikiem ciśnieniowym
- ▶ Kompletnie wyposażona
- ▶ Możliwość łączenia ze wszystkimi urządzeniami należącymi do systemu PFT
- ▶ Szczególnie ekonomiczna w połączeniu z SILOMATEM PFT
- ▶ Możliwość podłączenia bezpośrednio pod kontenerem/silosem
- ▶ Łatwe i szybkie czyszczenie



Wszelkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone. Nasza gwarancja dotyczy wyłącznie prawidłowego stanu naszych maszyn. Wskaźniki dotyczące zużycia, ilości, wykonania i wydajności są wielkościami doświadczalnymi, które w zmienionych warunkach nie zawsze mogą być bezwzględnie powtórzone. Ponadto zawsze obowiązują wytyczne producenta urabianych materiałów. Dokonywanie jakichkolwiek zmian, przedruków, powielanie fotomechaniczne, w tym również we fragmentach, wymaga uzyskania zezwolenia firmy Knauf PFT GmbH & Co. KG.

PFT G 4 smart-PL/04.15/PFT

**PFT Systems**

Polska

- ▶ Telefon +48 22 6448826
- ▶ Telefaks +48 22 6440814

▶ pft@pft.pl

▶ www.pft.eu

**Dane Techniczne****PFT G 4 neXt generation****Wyposażenie podstawowe**

Nazwa	PFT G 4 smart	PFT G 4 smart
<b>Nr art.</b>	<b>00 25 73 59</b> z pompa wodna	<b>00 26 06 22</b> bez pompa wodna
<b>Napęd</b>		
Silnik pompy	5,5 kW, 400 obr./min	5,5 kW, 400 obr./min
Silnik koła dozującego	0,75 kW, 28 obr./min	0,75 kW, 28 obr./min
<b>Dane przyłączeniowe</b>	400 V, 3 fazy, 50 Hz	400 V, 3 fazy, 50 Hz
<b>Przłącze wody</b>	Wąż 3/4", min. 2,5 bar	Wąż 3/4", min. 2,5 bar
Wodomierz	100 - 1.000 l/h	100 - 1.000 l/h
<b>Rotor/Stator</b>	D 6-3	D 6-3
<b>Wydajność pompy*</b>	ok. 20 l/min	ok. 20 l/min
<b>Wydajność*</b>	maks. 35 l/min	maks. 35 l/min
<b>Ciśnienie robocze</b>	maks. 30 bar	maks. 30 bar
<b>Odległość podawania*</b>	do 30 m	do 30 m
<b>Rura mieszania</b>	bez wymiennym kołnierzem	bez wymiennym kołnierzem
<b>Pompa wodna</b>	AVO 500, 0,37 kW, 400 V	bez
<b>Sprężarkę powietrzną</b>	0,9 kW, 400 V, ok. 250 l/min	0,9 kW, 400 V, ok. 250 l/min
<b>Wymiary</b>		
Wysokość zasypywania	910 mm	910 mm
Pojemność leja	145 l	145 l
Długość/szerokość/wysokość	1.200/720/1.530 mm	1.200/720/1.530 mm
<b>Ciężar</b>		
Ciężar Masa całkowita	285 kg	285 kg

\* Wielkości wskaźnikowe, uzależnione od jakości, składu i konsystencji zaprawy, wykonania i stanu pompy, przekroju węża tłoczego i wysokości podawania. Ostatecznie miarodajne są odnośne wytyczne wzgl. zalecenia producenta urabianego materiału.

Więcej informacji oraz osprzęt znajdą Państwo na stronie [www.pft.eu](http://www.pft.eu)

Agregat tynkarski PFT G 4 smart w komplecie z:

- Jednostką pompy D 6-3 kpl. z manometrem ciśnienia zaprawy
- Silnikiem przekładniowym 5,5 kW, 400 obr./min z wyłącznikiem wychyleniowym
- Silnik przekładniowy 0,75 kW, 28 obr./min
- Szafką sterowniczą
- Wodomierz 100 - 1.000 l/h kpl.
- Sprężarkę powietrzną, 400 V z wyłącznikiem ciśnieniowym i sterowaniem ciśnieniowym,
- Rurą mieszania bez wymiennym kołnierzem
- Pistolet tynkarski 25 mm, dysza 14 mm, smartline
- RONDO ciśnieniowy wąż do zaprawy DN25, 10 m połączenie hydrauliczne, ze złączami
- Wąż wodno/powietrznym DN12, 11 m w komplecie ze złączami
- w zależności od wersji wykonania: z pompa wodna / bez pompa wodna
- Oczyszczacz rury mieszania
- Wał oczyszczacza
- Mieszadłem
- Skrzynka na narzędzia z workiem narzędziowym
- Instrukcją obsługi

Knauf PFT GmbH & Co. KG  
Skrytka pocztowa 60  
97343 Iphofen  
Einersheimer Straße 53  
97346 Iphofen  
Niemcy

Knauf Gips  
Systemy do suchego montażu gipsu i podłogowe

Knauf AMF  
Systemy sufitowe

Knauf Bauprodukte  
Profesjonalne rozwiązania dla domu

Knauf Gips / Marmorit  
Systemy do gipsu, tynków mineralnych, tynków tradycyjnych i elewacji

Knauf Dämmstoffe  
Materiały izolacyjne polistyrenowe

Marbos  
Systemy zapraw w budownictwie podziemnym

Knauf Insulation  
Materiały izolacyjne z wełny mineralnej, waty szklanej i wełny drzewnej

Knauf Integral  
Technologia gipsowo-włókninowa do podłóg, ścian i sufitów

Knauf Perlite  
AQUAPANEL® Cement Boards, Perlity

Sakret Bausysteme  
Suche zaprawy do robót budowlanych i remontowych