

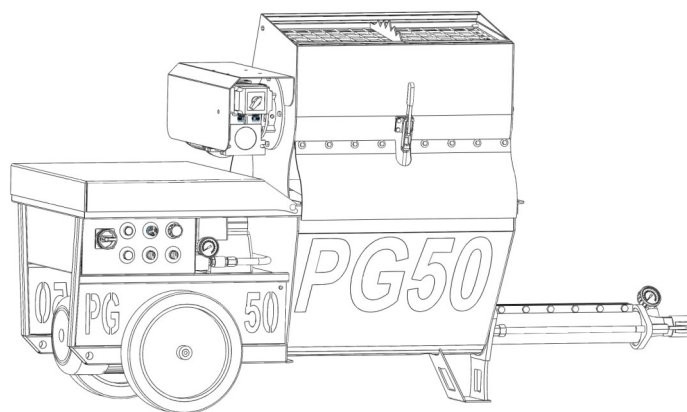
PG 50M

PG 50M to uniwersalna pompa do pompowania i natrysku tynku cementowo-wapiennego, betonu drobnoziarnistego, tynków elewacyjnych (baranek), tynków akustycznych, tynków cienkowarstwowych, tynków renowacyjnych, zapraw klejowych (do styropianu), zapraw do fugowania, zapraw ogniochronnych, zapraw SPCC (torcretów mokrych), zapraw iniekcyjnych, mas bitumicznych, środków gruntujących.

Wykorzystane w produkcji najwyższej jakości materiały i podzespoły zapewniają trwałość i niezawodność urządzenia w najcięższych warunkach pracy.

Dzięki płynnej regulacji obrotowej może pompować z prędkością od 0 do 50 l/min. i ciśnieniu do 25 bar.

Urządzenie współpracuje z pompami typu: 2L88/2L6/PG40/D8-2/D6



Dane techniczne	PG 50M
Natężenie pompowania	0-50 l/min
Ciśnienie tłoczenia max	25 bar
Odległość tłoczenia max	60 m
Wysokość tłoczenia max	30 m
Napęd pompy	400V 5,5kW
Napęd mieszarki	230V 2,2kW
Kompresor	360 l
Sito z wibratorem	230V 0,09kW
Pojemność kosza	140 l
Pojemność mieszarki	135 l
Ciężar	380 kg
Wysokość napelniania	115 cm
Wymiary dł/szer/wys	225/70/120 cm
Króciec tłoczny	M35
Max wymiar ziarna	6 mm



Wyposażenie oryginalne producenta:

- wąż materiałowy DN 35 (okuty) 20 mb.
- przewód DN 9 do powietrza 25 mb.
- złącze tłoczne z manometrem 0-60 bar
- narzutnica do tynków aluminiowa L750
- pompa robocza 2L6
- komplet narzędzi obsługowych
- komplet uszczelek, dysz i piłeczek czyszczących

