

C500/1000

C500 i C1000 to najwyższej klasy kompresory tłokowe o wolnoobrotowym trybie pracy oraz ciśnieniu maksymalnym 6 bar. Kompresory zaprojektowane do pracy ciągłej z dużą wydajnością tłoczenia, która wymagana jest przy natrysku zapraw SPCC (torkrety mokre), zapraw ogniochronnych i akustycznych, tynków elewacyjnych, tynków cienkowarstwowych, szpachli, klejów w systemach garażowych i innych zapraw budowlanych.

Kompresory produkowane są w oparciu o profesjonalną pompę sprężarkową, silnik w wersji S1 do pracy ciągłej i wytrzymałą konstrukcję stalową z wykorzystaniem najwyższej jakości materiałów.

Dzięki wykorzystaniu specjalnej automatyki sterującej urządzenie zapewniają równomierną, stałą wydajność sprężonego powietrza.

Małe gabaryty urządzeń ułatwiają transport, a mocna stalowa osłona zabezpiecza koło przewietrznika pompy przed uszkodzeniem. Kompresory mogą być wyposażone w zintegrowaną z silnikiem wodoszczelną przetwornicę częstotliwości (falownik) do zmiany prędkości obrotowej, a co za tym idzie dostosowanie odpowiedniej wydajności do zapotrzebowania.



Dane techniczne	C500	C1000
Moc silnika	2,2kW (S1)	5,5kW (S1)
Zasilanie	230V - 400V/50Hz 230V/50Hz	400V/50Hz
Wydajność :		
Na ssaniu	550 l/min	1150 l/min
Wydatek przy 1,5 bar	500 l/min	1000 l/min
Wydatek przy 2 bar	450 l/min	900 l/min
Wydatek przy 3 bar	350 l/min	700 l/min
Pojemność zbiornika powietrza	2 x 3,5 l	2 x 6 l
Ciśnienie max	6 bar	6 bar
Ilość cylindrów	2	2
Wymiary dł/szer/wys cm	80/42/57	85/55/70
Ciężar	70 kg	85 kg