

PG 160FE

Dane techniczne PG 160FE	
Natężenie pompowania max	160l/min (~ 350 kg/min)
Ciśnienie tłoczenia max	25 bar
Odległość tłoczenia max	100 m*
Wysokość tłoczenia max	25 m*
Napęd pompy	400V 7,5-11kW
Pojemność kosza	180 l
Ciężar	300 kg
Wysokość napełniania	900 mm
Wymiary dł/szer/wys cm	225/80/95
Króciec tłoczny	M50
Max wymiar ziarna	8 mm

PG 200FE

Dane techniczne PG 200FE	
Natężenie pompowania max	200 l/min (~ 450 kg/min)
Ciśnienie tłoczenia max	25 bar
Odległość tłoczenia max	100 m*
Wysokość tłoczenia max	25 m*
Napęd pompy	400V 9,2-15kW
Pojemność kosza	180 l
Ciężar	380 kg
Wysokość napełniania	900 mm
Wymiary dł/szer/wys cm	225/80/95
Króciec tłoczny	M50
Max wymiar ziarna	8 mm

PG 250FE

Dane techniczne PG 250FE	
Natężenie pompowania max	250 l/min (~ 550 kg/min)
Ciśnienie tłoczenia max	20-35 bar
Odległość tłoczenia max	60 -150m*
Wysokość tłoczenia max	20 - 30 m*
Napęd pompy	400V 18-22kW
Pojemność kosza	220 l
Ciężar	460 kg
Wysokość napełniania	900 mm
Wymiary dł/szer/wys cm	235/80/95
Króciec tłoczny	M50
Max wymiar ziarna	12 mm

PG 160-250FE to przemysłowe pompy do tłoczenia wylewek anhydrytowych i cementowych, pianobetonu styrobetonu, betonu droбноziarnistego, cementowych zapraw iniekcyjnych.

Urządzenia wyposażone są w wydajną wyporową pompę ślimakową napędzaną motoreduktorem elektrycznym z współosiową przekładnią walcową.

Urządzenia zabudowane są na konstrukcji ramowej i produkowane w kilku wersjach.

Podstawowa wersja przystosowana jest do przewozu lawetą płasko podłogową lub na samochodzie dostawczym.

Druga wersja wyposażona jest w koła jezdne, zaczep transportowy i wysuwane podpory, które zapewniają stabilne ustawienie i wypoziomowanie maszyny.

Wszystkie pompy zostały zaprojektowane w sposób umożliwiający dobór poszczególnych parametrów takich jak wydajność pompy, moce silników itp.

Uniwersalna konstrukcja umożliwia modyfikację urządzenia w każdym momencie użytkowania.

Opcjonalnie każde urządzenie może być wyposażone w zdalne sterowanie radiowe, dodatkowe mieszadło (z niezależnym napędem) w koszu zasypowym, które zapobiega rozsegregowaniu materiału oraz układ do płynnej regulacji obrotów (falownik) dzięki któremu może pompować z wydajnością od 20 do 250 l/min. i ciśnieniu do 25 bar.

Wykorzystane w produkcji najwyższej jakości materiały i podzespoły zapewniają trwałość i niezawodność urządzenia w najcięższych warunkach pracy.

Urządzenie współpracuje z pompami typu : 7515/2L74/2L54/2L6PLUS/6012

