

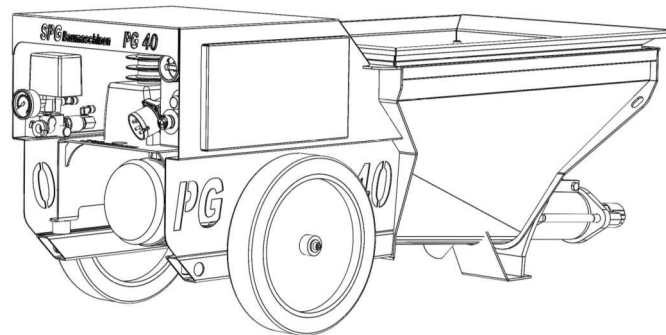
PG 40

PG 40 to uniwersalny agregat do pompowania i natrysku tynku cementowo - wapiennego, betonu drobnoziarnistego, tynków akustycznych, tynków cienkowarstwowych, tynków renowacyjnych, zapraw klejowych (do styropianu), zapraw ogniochronnych, zapraw SPCC (torkretów mokrych), zapraw iniekcyjnych.

Wykorzystane w produkcji najwyższej jakości materiały i podzespoły zapewniają trwałość i niezawodność urządzenia w najcięższych warunkach pracy. W zależności od modelu pompy roboczej może pompować z wydajnością od 5 do 40 l/min. i ciśnieniu do 25 bar.

Opcjonalnie wersja PG 40 i PG 40plus może być wyposażona w przemiennik częstotliwości (płynna regulacja obrotów). Opcjonalnie każda wersja może być wyposażona w wibrator. Urządzenie współpracuje z pompami typu:

PG40/R8/D8-2/D6/D5



Dane techniczne	PG 40	PG 40plus	PG 40mono
Natężenie pompowania	5-40 l/min (~ 11 - 90 kg/min)		
Ciśnienie tłoczenia max	25 bar		
Odległość tłoczenia max	60 m*	60 m*	50 m*
Wysokość tłoczenia max	30 m*	40 m*	25 m*
Napęd pompy	400V 5,5kW	400V 7,5kW	230V 2,2kW
Kompresor	200-360 l/min	200 l/min	180 l/min
Pojemność kosza	150 l		
Ciężar	290 kg		
Wysokość napełniania	630 mm		
Wymiary dł/szer/wys cm	185/71/70		
Króciec tłoczny	M35 - M50		
Max wymiar ziarna	6 - 8 mm		

* wartość empiryczna uzależniona od typu i gęstości zaprawy



Wyposażenie oryginalne producenta:

- wąż roboczy DN35 (okuty) - 20 mb.
- wąż powietrzny DN9 - 25 mb.
- złącze tłoczne M35
- narzutnica do tynków L750
- pompa robocza PG40
- komplet narzędzi obsługowych
- komplet uszczelek, dysz i piłeczek czyszczących
- instrukcja obsługi w języku polskim

