

# PG 60FE - PG 120F

Dane techniczne	PG60FE	PG60FE plus	PG60FE HP	PG120F	PG120F plus
Natężenie pompowania max	6 - 40 l/min	8 - 60 l/min	10 - 65 l/min	120 l/min	150 l/min
Ciśnienie tłoczenia max	25 bar	40 bar	80 bar	25 bar	30 bar
Odległość tłoczenia max	60 m*	80 m*	150 m*	60 m*	80 m*
Wysokość tłoczenia max	30 m*		40 m*	25 m*	
Napęd pompy	400V 4,0kW	400V 5,5W	400V 7,5kW	400V 7,5kW	400V 9,2kW
Pojemność leja	110 l			120 l	
Ciężar	200 kg	220 kg	235 kg	225 kg	240 kg
Wysokość napełniania	1000 mm			1000 mm	
Wymiary dł/szer/wys cm	150/80/100			250/80/100	
Króciec tłoczny	M35			M50	
Max wymiar ziarna	4 mm	6 mm	3 mm	6 mm	8 mm

\* wartość empiryczna uzależniona od typu i gęstości zaprawy

**PG 60FE** to pompa mieszająca w cyklu ciągłym do przemysłowej produkcji płynnych i półpłynnych zapraw iniekcyjnych, zapraw SPCC (torkretów mokrych), zapraw klejowych, wypełniających i ogniochronnych, betonów drobnoziarnistych, wylewek anhydrytowych i cementowych.

Urządzenie zaprojektowano z myślą o sektorze montażu prefabrykatów betonowych przy użyciu profesjonalnych **zapraw do spoinowania / fugowania, zapraw kotwiących i podlewek wysokowytrzymałościowych.**

Zapotrzebowanie na wodę w zależności od wersji urządzenia i elementu pompującego 120-1300 l/h przy ciśnieniu min. 2,5bar.

Opcjonalnie może być wyposażone w zdalne sterowanie radiowe oraz (w wersji PG60 FE HP high pressure) ultradźwiękowy układ pomiaru wydajności zaprojektowany do sektora umocnień gruntowych, mikropali, kotwień, iniekcji oraz wypełnień przestrzeni.

Dzięki płynnej regulacji obrotowej może pompować z prędkością od 6 do 65 l/min. i ciśnieniu do 80 bar (w wersji HP).

**PG 120F** to pompa mieszająca w cyklu ciągłym do przemysłowej produkcji płynnych i półpłynnych zapraw iniekcyjnych, betonów drobnoziarnistych, wylewek anhydrytowych i cementowych.

Urządzenie występuje w dwóch wersjach napędu STANDARD 7,5kW oraz PLUS 9,2kW.

Zapotrzebowanie na wodę w zależności od wersji urządzenia i elementu pompującego 600-3000 l/h przy ciśnieniu min. 2,5bar.

Opcjonalnie może być wyposażone w pokrywę kosza zasypowego z sondą w wersji pod podajnik pneumatyczny lub pokrywę z kołnierzem przyłączeniowym pod silos oraz zdalne sterowanie radiowe i układ do płynnej regulacji obrotów (falownik) dzięki któremu może pompować z wydajnością od 30 do 120 l/min STANDARD i od 50 do 150 l/min w wersji PLUS przy max ciśnieniu 25 bar.

